







## NORMA COLOCACION DE PASAMUROS

NOTA:Los agujeros pasantes nunca deben coincidir en los ejes vertical y horizontal de la brida. La figura indica la posicion de los agujeros, pero no el numero.



- ESTA ESTRUCTURA SE HA CONCEBIDO COMO ESTRUCTURA EJECUTADA "IN SITU", DEBIENDO CUMPLIR LAS CONDICIONES ESTABLECIDAS EN EL CÓDIGO ESTRUCTURAL PARA LA EJECUCIÓN DE ESTRUCTURAS DE HORMIGÓN ARMADO "IN SITU".
  EN CASO DE CAMBIAR LA TIPOLOGÍA SE APLICARÁN LAS PRESCRIPCIONES QUE ESTABLECE EL CÓDIGO ESTRUCTURAL EN MATERIA DE ESTRUCTURAS PREFABRICADAS.

cu	IADRO DE A	NCLAJES Y	SOLAPES		
HA-25	ANCLA. [c	JE (Lb) m]	SOLAPE (Ls) [cm]		
ø	Lbl	LbII	Lsl	LsII	
6	15	25	30	50	
8	20	30	40	60	
10	25	40	50	80	
12	30	45	60	90	
16	40	60	80	120	
20	55	75	110	150	
25	85	115	170	230	
32	135	190	270	380	

## LONGITUDES ANCLAJE Y SOLAPE:

-POSICIÓN I: (BUENA ADHERENCIA) - BARRAS VERTICALES - BARRAS HORIZONTALES EN LA CARA INFERIOR DE LOSAS Y VIGAS

-POSICIÓN II: (MALA ADHERENCIA) - BARRAS HORIZONTALES EN LA CARA SUPERIOR DE LOSAS Y VIGAS

-SOLAPE: SOLAPE DE 2 BARRAS DE ACERO -ANCLAJE: ANCLAJE DE UNA BARRA EN EL HORMIGÓN

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGÚN CE-2021										
HORMIGONES		ACERO				CONTROL				
TIPO	CONTROL	TIPO	CONTROL	γs	RECUBRIMIENTO	CONTROL	γf			
HORMIGÓN DE LIMPIEZA HL-150/F/20	ESTADÍSTICO	B-500-S	NORMAL	1.15	50 mm	NORMAL	1.6			
HORMIGÓN EN MASA HM-20/B/20/X0	ESTADÍSTICO	B-500-S	NORMAL	1.15	50 mm	NORMAL				
SOLERAS Y CIMENTACIONES HA-25/B/20/XC2	ESTADÍSTICO	B-500-S	NORMAL	1.15	50 mm	NORMAL	1.6			









